

*Stay on the
right track*



GEOGRIP

Gummibodenplatten für Bagger

DER WELTWEITE MARKTFÜHRER DER GUMMIINDUSTRIE

Bridgestone wurde 1931 gegründet und hat sich seitdem zum weltweit größten Hersteller von Reifen und Gummiprodukten entwickelt, mit 179 Produktionsstätten in 25 Ländern und einem Verkaufnetzwerk, das über 150 Länder umfasst.

Unser Unternehmen ist bekannt für seine Errungenschaften in den Bereichen Forschung & Entwicklung sowie Konstruktionstechnik, was der Erfolg unserer Bridgestone Rennreifen überzeugend veranschaulicht. Diese Erfahrungen eröffnen uns eine breite Produktpalette, zu der Autoteile und Industriegummi, wie beispielsweise GEOGRIPs, zählen.

„Bridgestone – Premiumqualität ist unser Beitrag für die Gesellschaft“

Die Vorteile von **GEOGRIP**

GEOGRIPs sind einzeln vulkanisierte Gummibodenplatten mit eingeschlossenen Stahlkernen. Sie sind leicht an die Fahrwerke von Baggern oder anderer Maschinen zu installieren (ähnlich wie die Installation konventioneller Stahlplatten). GEOGRIPs sind eine hervorragende Alternative zu großen Stahlketten, welche die Bodenoberfläche zerstören und welche nicht mit Gummiketten ausgestattet werden können.

Bridgestone hat diesen Typ von Gummibodenplatten erfunden und hat somit viele Jahre Erfahrungsvorsprung in den Bereichen Entwicklung und Verkaufunterstützung von GEOGRIPs auf dem Baumaschinenmarkt.



Einfache Installation

GEOGRIPs werden mit vier Bolzenschrauben (nicht inklusive) direkt an die original Stahlkette des Fahrwerks montiert.

Einfacher Austausch

Einzeln abgenutzte oder beschädigte GEOGRIPs können einfach innerhalb weniger Minuten ausgetauscht werden ohne eine längere Ausfallzeit zu verursachen.

Schonend für den Straßenbelag

Der Einsatz von GEOGRIPs vermeidet eine Beschädigung des Straßenbelags und anderer Oberflächen und die daraus resultierenden Kosten.

Weniger Geräusch und weniger Vibration

Vibration und Geräusch werden im Vergleich zu herkömmlichen Stahlketten reduziert.

Hohe Lebensdauer

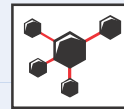
GEOGRIPs werden mit einer von Bridgestones hochentwickelten Gummimischungen, die eine hohe Lebensdauer, eine hohe Einschnitt- und Bruchresistenz aufweisen, hergestellt. Dank der hohen Qualität des Bridgestone Gummis sowie der höheren Gummivolumens liefern Bridgestone GEOGRIPs eine höhere Laufleistung als herkömmliche Gummibodenplatten.

Design & Struktur



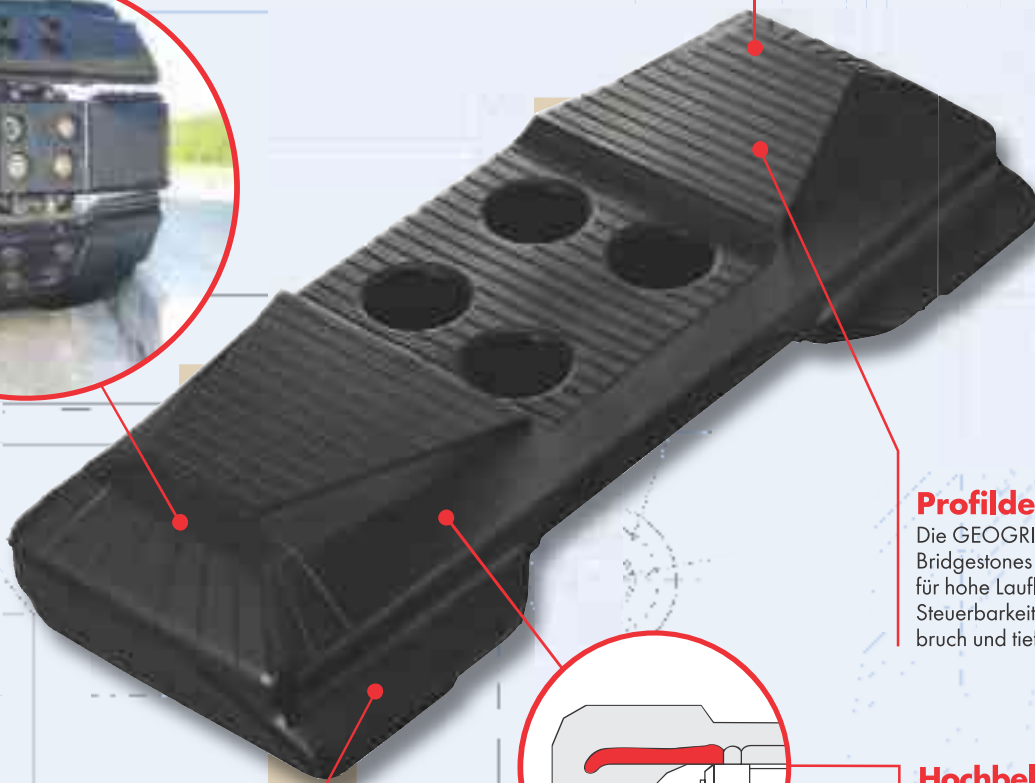
Pro-Edge™ (patentiert)

GEOGRIPs sind mit Bridgestones patentierten „Pro-Edge“-Stahlkernen ausgestattet. Die Kombination der speziell abgerundeten Profilkanten und dem angeschrägten Gummiprofils löst die Stresskonzentration von den Kanten und mindert somit signifikant Kantenbruch, welcher durch schräges Anfahren von Bordsteinen und Überfahren von Hindernissen entstehen kann.



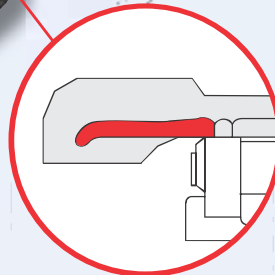
Anti-Cut Gummimischung

Die Stahlkerne sind in einer sehr abriebfesten Gummimischung eingebettet, die eine äußerst robuste und langlebige Lösung für Raupenmaschinen bietet.



Profildesign

Die GEOGRIP Lauffläche basiert auf Bridgestones optimiertem Profildesign für hohe Laufleistung und gute Steuerbarkeit sowie gegen Gummibruch und tiefe Einschnittgefahr.



Hochbelastbare Stahlkerne

Die in GEOGRIPs eingebetteten geschmiedeten Stahlkerne sind aus spezialbehandeltem Stahl mit verbesserten Stärken und Eigenschaften.



Interlocking Design (patentiert)

Das einzigartige GEOGRIP „Interlocking Design“ verhindert die Anhäufung von Sand, Kies, Steinen und anderem Material oder Objekten in und um das Fahrwerk, um vorzeitige Schäden zu vermeiden.

Hochentwickelte Verbindung

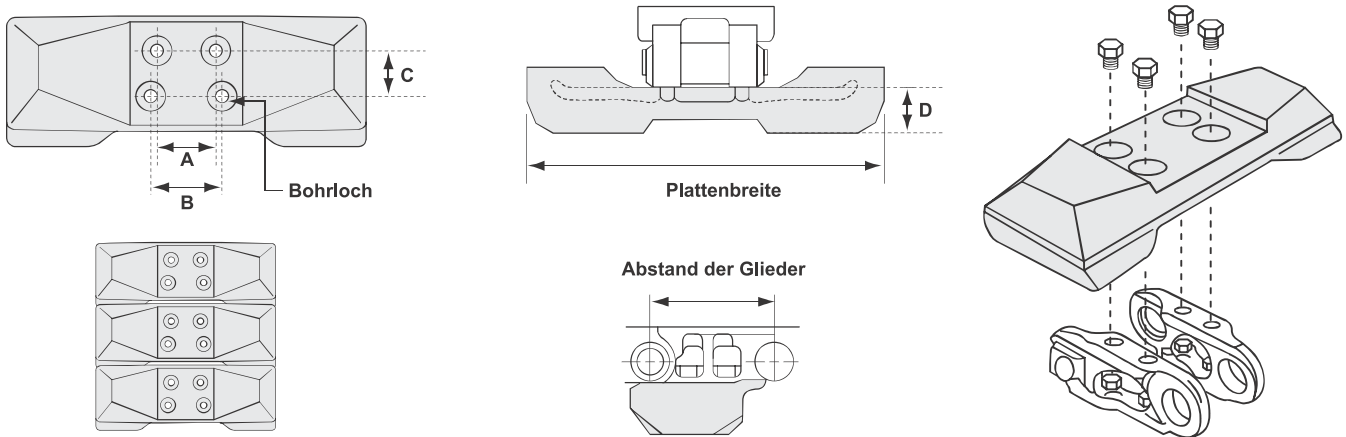
Die eingebetteten Stahlkerne werden mit einem speziellen Haftmittel bearbeitet, um eine **exzellente Adhesion** zwischen dem Gummi und den Stahlkernen zu gewährleisten. Diese hohe Qualität der Verbindungstechnologie ermöglicht eine höhere Lebensdauer der GEOGRIPs auch wenn Stahlkerne durch unvermeidbaren Gummiverlust während der Benutzung freigelegt wurden.



Produktbezeichnung

Produktbezeichnung	Dimensionen (mm)							Standard Schraubendrehmoment	Standard Maschinengewicht*
	Plattenbreite	A	B	C	D	Bohrlochdurchmesser	Abstand der Glieder		
GE250BS	250	110	138	30	38	M12	101.6	10 ±1.0	- 2.5 ton
GE400BS	400	80	104	46	45	12.5	135	16.5 ±1.5	4- 6.5ton
GE400CS	400	72	99	43.4	45	13.3	135		
GE400FS	400	66	90	46	45	12.5	135		
GE450AS	450	73	89	57	54	14.5	154	25.0 ±2.5	6.5- 10ton
GE450BS	450	90	90	55	54	14.5	154		
GE450ES	450	83	83	52	54	12.5	140		
GE500BS	500	107.9	107.9	60.3	73	16.5	171.45	42.0 ±3.0	10- 15 ton
GE600AS	600	124.4	160.4	62	91	20.5	190	32.0-47.0	15- 30ton
GE600CS	600	119.6	155.6	69	91	21.1	190		

*) Wenn das Maschinengewicht das oben genannte Standardgewicht überschreitet, kontaktieren Sie bitte Bridgestone.



Bridgestone GEOGRIPs werden in Einrichtungen, deren Qualitätsmanagement mit den höchsten internationalen Zertifikaten ausgezeichnet sind, gefertigt.



CM012



005

Bridgestone Quality Management Systems
ISO 9001/2000 Approved



CM009



091-C

Bridgestone Environmental Management Systems
ISO 14001 Approved

BRIDGESTONE

Vertriebsstellen:

Bridgestone Industrial Limited
Berliner Ring 89
64625 Bensheim
Germany
Tel: +49 62 51 8664 0
Fax: +49 62 51 8664 100

Bridgestone Industrial Limited
Riverbridge House
Guildford Road
Leatherhead
Surrey KT22 9AD, UK
Tel: +44 (0)1372 365723
Fax: +44 (0)1372 365724

Bridgestone Industrial Products
America Inc.
402 Bna Drive, Suite 212
Nashville, TN 37217, USA
Tel: +1 615 365 0600
Fax: +1 615 365 9946

Bridgestone Engineered Products of Asia
Sdn. Bhd. (364273M)
L1-E-3B, Enterprise 4, Technology Park Malaysia
Lebuhraya Puchong-Sg Besi, Bukit Jalil,
57000 Kuala Lumpur, Malaysia
Tel: +60 3 89962670
Fax: +60 3 89962690

Veröffentlicht durch:

Bridgestone Corporation
Yaesu Centre Building, 9F, 1-6-6, Yaesu
Chuo-ku, Tokyo 103-0028 Japan
Tel: +81 3 5202 6881
Fax: +81 3 5202 6719